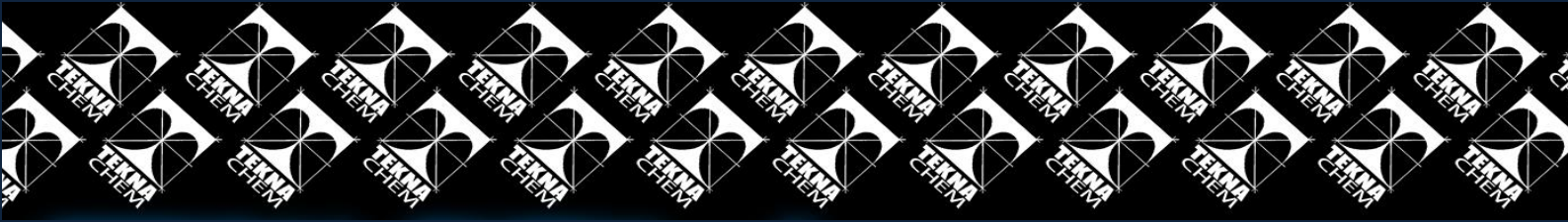


**TEKNA CHEM Srl**  
**WATERSTOP - GIUNTI DI DILATAZIONE**





# Waterstop WATERTEK

La TEKNA CHEM fornisce una completa gamma di prodotti per la sigillatura delle riprese di getto.

Da molti anni siamo presenti sul mercato con un'ampia gamma di profili in PVC di studiata sezione che, annegati nel calcestruzzo, fungono da barriera alle infiltrazioni d'acqua sia in corrispondenza delle riprese di getto che per giunti di dilatazione.

Tra le tipologie disponibili vi sono sia la serie che va annegata in corrispondenza della mezzadria dello spessore di getto (serie WS e WSB), sia la serie "FLAT" caratterizzata da un lato piano, impiegata per la posa a filo esterno (serie WSE e WSBE).

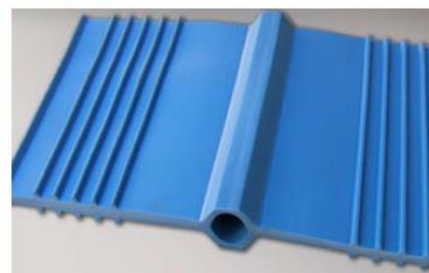
WSE e WSBE



WS e WSB

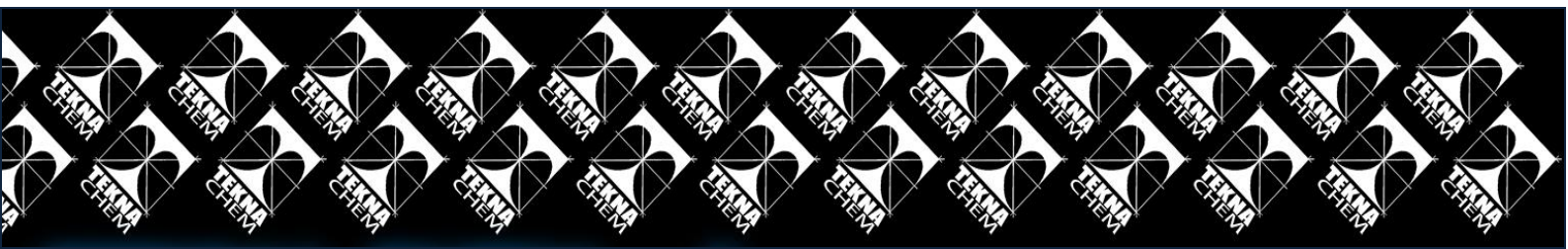


WSBIQ



I principali campi di applicazione sono i seguenti:

- Fondazioni in genere
- Locali interrati
- Gallerie
- Serbatoi
- Dighe
- Vasche
- Piscine
- Muri contro-terra
- Grandi opere



# CARATTERISTICHE

I profili Waterstops sono prodotti in PVC di elevata qualità sia nelle caratteristiche meccaniche che elastiche. In particolare:

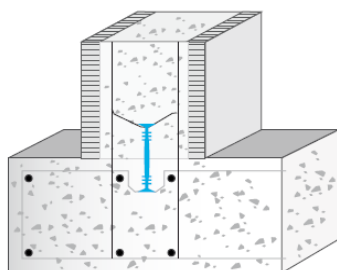
Mantengono inalterate le loro caratteristiche anche a basse temperature (temperature di utilizzo  $-30^{\circ}\text{C}+60^{\circ}\text{C}$ ) senza limiti di tempo.

Non necessitano di particolari luoghi o condizioni di immagazzinamento.

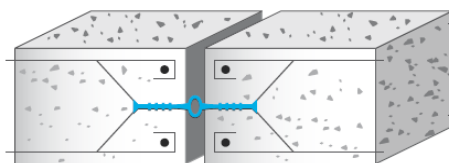
Hanno un'ottima resistenza all'invecchiamento, all'aggressione chimica in ambienti alcalini, acque salmastre e soluzioni acide.

Sono studiati per resistere alle sollecitazioni cui è sottoposta la struttura in fase di assestamento.

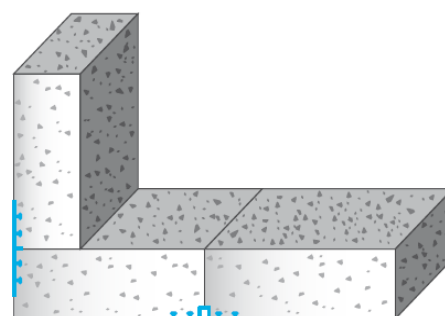
Sono facilmente saldabili sia con aria calda che con lame riscaldabili.



WS



WSB



WSE - WSBE

CARATTERISTICHE FISICO-MECCANICHE	UNITÀ DI MISURA	VALORI	METODO
DUREZZA	Sh A 15"	70/75 $\pm$ 2	ISO 868
PESO SPECIFICO	g/cm 3	1.40 $\pm$ 0.03	ISO 1183
CARICO A ROTTURA	N/mm2	> 12	ISO 527
ALLUNGAMENTO A ROTTURA	%	> 340	ISO 527
TEMPERATURA DI IRRIGIMENTO	C°	- 32 $\pm$	ISO 458/2
STABILITÀ TERMICA A 200°	Min	8 $\pm$ 5'	ISO 182/A
INFIAMMABILITÀ	Classe	V0	UL 94
RESISTENZA AGLI OLII	Normale		

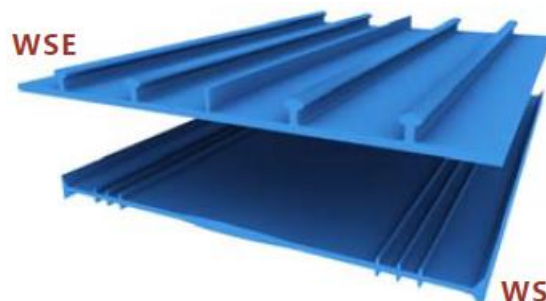
## CLASSIFICAZIONE DELLE SOLLECITAZIONI

WS : Pressione idrostatica < 0,5 atm Dilatazione assiale < 10 mm Movimento trasversale < 5 mm  
 WSB-WSE-WSBE : Press. idrostatica > 1-2 atm Dil. assiale > 10-20 mm Mov. trasversale >5-10 mm



## WS e WSE

### PROFILI PER GIUNTI DI RIPRESA DI GETTO



La ripresa di getto tra calcestruzzo fresco ed indurito è sempre una discontinuità strutturale, attraverso la quale possono avvenire perdite o infiltrazioni d'acqua in questo caso è stato realizzato uno specifico Waterstop profilato in PVC **WS** con ingrossamento centrale, adatto per giunti di ripresa non soggetti a significativi movimenti.

Tra i principali vantaggi vi sono:

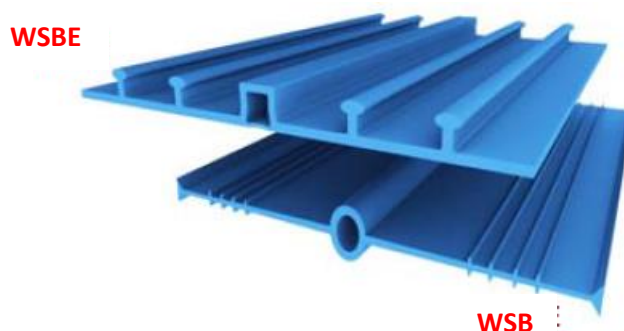
1. La costante tenuta idraulica in presenza continua e non di acqua anche a medie pressioni (adatto sia per falda alta che bassa).

La tenuta è infatti garantita da una barriera statica e non dinamica ed è quindi in grado di assorbire cicli di innalzamento e abbassamento della falda più o meno rapidi.

2. Non necessita di avere superfici di contatto del calcestruzzo in particolari condizioni (pulizia e/o finitura) essendo in esse annegato.
3. Non richiede uno stoccaggio particolare prima della posa.

## WSB e WSBE

### PROFILI PER GIUNTI DI DILATAZIONE O STRUTTURALI

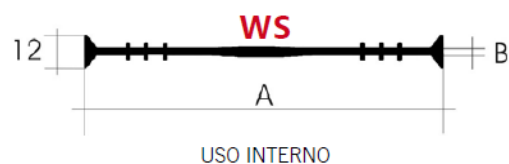


Un giunto strutturale ha il duplice compito di assorbire i movimenti in punti predeterminati della struttura, senza che si manifestino lesioni e fessure nelle zone adiacenti. Ha inoltre la funzione di impermeabilizzare l'interstizio dall'ingresso di acqua, aria e corpi estranei.

La tecnologia più affidabile per raggiungere tale obiettivo consiste nel posizionamento, nella mezzeria dello spessore del calcestruzzo, dello specifico Waterstop profilato in PVC **WSB** con un bulbo centrale ad anello. La sua elevata capacità strutturale, non esercitata dai prodotti espandibili, ne rende il suo impiego molto importante.

Nel caso di giunti strutturali che devono essere posati a filo esterno del getto, la tipologia da utilizzare è la serie **WSBE** con un lato annegato nel c.a. e l'altro piano in superficie. Anche in questo caso la presenza di un particolare anello centrale garantisce l'assorbimento dei movimenti.

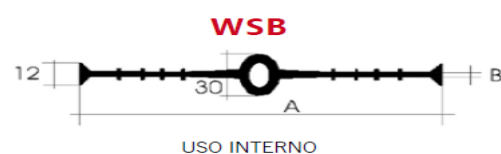
CODICE	A (mm)	B(mm)	IMBALLO (m)
WS 150	150 mm	2,0 mm	RT. 50 m
WS 180	180 mm	2,5 mm	RT. 50 m
WS 200	200 mm	2,5 mm	RT. 50 m
WS 215	215 mm	3,0 mm	RT. 50 m
WS 250	250 mm	3,0 mm	RT. 25 m
WS 300	300 mm	3,0 mm	RT. 25 m



CODICE	A (mm)	B(mm)	IMBALLO (m)
WSE 200	200 mm	16 mm	RT. 20 m
WSE 250	250 mm	16 mm	RT. 15 m



CODICE	A (mm)	B(mm)	IMBALLO (m)
WSB 180	180 mm	2,5 mm	RT. 25 m
WSB 200	200 mm	2,5 mm	RT. 25 m
WSB 220	220 mm	3,0 mm	RT. 25 m
WSB 250	250 mm	3,5 mm	RT. 25 m
WSB 300	300 mm	3,5 mm	RT. 20 m
WSB 320	320 mm	3,5 mm	RT. 15 m
WSB 350	350 mm	4,0 mm	RT. 15 m
WSB 360	360 mm	4,2 mm	RT. 15 m
WSB 440	440 mm	4,2 mm	RT. 15 m



CODICE	A (mm)	B(mm)	IMBALLO (m)
WSBIQ 200	200 mm	4 mm	RT. 25 m
WSBIQ 250	250 mm	5 mm	RT. 20 m



CODICE	A (mm)	B(mm)	IMBALLO (m)
WSBE 200	200 mm	17 mm	RT. 20 m
WSBE 250	250 mm	18 mm	RT. 15 m



Tolleranza dimensionali +/- 2%

# MODALITÀ DI POSA

## WS e WSB

I profili WS e WSB vengono annegati nei getti in cls, posizionati centralmente.

I profili dovranno essere opportunamente ancorati all'armatura con filo di ferro o con apposite graffe a clip, in modo da assicurare una certa stabilità al momento del getto, evitando pieghe.

Quando si usa il WS i due getti dovranno essere eseguiti a contatto; con il WSB i getti avranno un'intercapedine pari alla larghezza del bulbo riempita di materiale elastico, tale da impedire l'intasamento con parti rigide del giunto stesso.

## WSE e WSBE

I profili WSE e WSBE vengono impiegati a filo esterno del getto in calcestruzzo.

Il loro fissaggio avviene direttamente sul cassero o sul sottofondo.

Il lato con le appendici va annegato nel calcestruzzo, la linguetta centrale della serie WSE garantisce la corretta posa in mezzzeria.

## SALDATURA

**IMPORTANTE:** si raccomanda la massima cura nella vibrazione del calcestruzzo in prossimità del profilato, tale da ottenere una ottimale compattazione del conglomerato.

Tutti i profili Waterstop possono essere saldati direttamente utilizzando due strumenti:

- La spada termica elettronica che permette saldature lineari, a T e a L, ottenute posizionando i lembi da incollare a contatto con la lama per 15/20 sec. ad una temperatura di 150°/180°C.
- Il soffione ad aria calda utilizzato posizionando i due lembi da saldare a contatto e agendo con il soffione di aria calda a temperatura di 400-600°C per 15/20 sec.

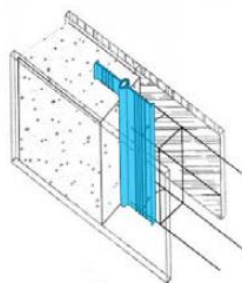


## AVVERTENZE:

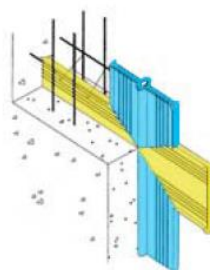
- Assicurarsi che le due superfici siano tagliate in modo che le estremità combacino.
- Tenere le superfici a contatto con la fonte di calore fino a quando entrambi i lembi non siano sufficientemente fusi.
- Verificare che la saldatura sia uniforme su tutta la superficie di contatto.

Usare maschera e guanti.

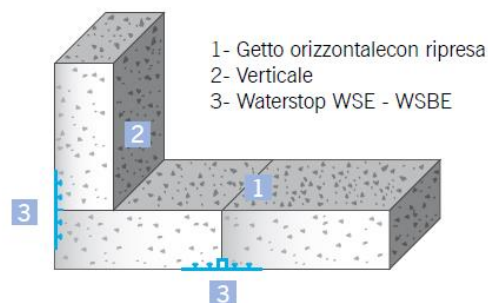
## APPLICAZIONI SU MURATURA



WSB: Getto verticale



WSB: Getto orizzontale e verticale con ripresa



WSE - WSBE: Getto orizzontale e verticale con ripresa