



BLOCKTEK EPOXY

RESINA EPOSSIDICA PRONTA ALL'USO
PER ANCORAGGI CHIMICI STRUTTURALI

DESCRIZIONE

BLOCKTEK EPOXY è una resina epossidica pura impiegata per realizzare ancoraggi chimici.

Il prodotto possiede la qualifica sismica secondo la Linea Guida Europea EOTA ETAG-001 Annex E-C2.

CARATTERISTICHE

BLOCKTEK EPOXY è una resina bicomponente che possiede la qualifica sismica secondo la Linea Guida Europea ETA ETAG-001 Annex E-C2, ed è indicata per l'uso strutturale essendo in accordo al D.M. 14/01/2008. È una resina in grado di essere applicata in presenza di acqua e resistente al fuoco. Il prodotto è omologato per fissaggi con profondità variabile di ancoraggio, per un'elevata flessibilità in fase di progettazione. BLOCKTEK EPOXY è omologata per un'ampia gamma di barre filettate (da M8 a M30) e di barre ad aderenza migliorata (diametro da 8 mm a 32mm).

BLOCKTEK EPOXY presenta una doppia certificazione ETA (Benestari Tecnici Europei) per connessioni post-installate in accordo a Eurocodice 2 e TR023 con profondità massima consentita di 2500 mm, posa in opera certificata sia con trapano che con carotatrice (secco/umido).

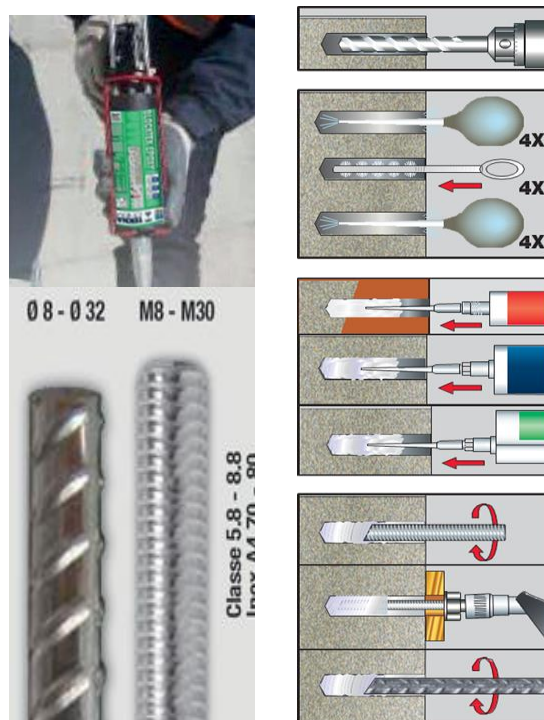
In base ai dati ed alle caratteristiche presenti l'Opzione 1 è valida per l'installazione in calcestruzzi fessurati con barre da M12 a M24 e l'Opzione 7 per barre da M8 a M30 per calcestruzzo non fessurato. Le temperature di esercizio certificate sono negli intervalli $-40^{\circ}\text{C}/+40^{\circ}\text{C}$ (T° max lungo periodo = 24°C) e $-40^{\circ}\text{C}/+80^{\circ}\text{C}$ (T° max lungo periodo = 50°C). Il prodotto ha il vantaggio di poter essere impiegato con calcestruzzo umido o in foro allagato senza raddoppiare i tempi per la messa in carico.

APPLICAZIONI

BLOCKTEK EPOXY viene impiegato per realizzare ancoraggi chimici sottoposti a carichi pesanti nel campo dell'edilizia civile, industriale e nel settore elettrico, idraulico e di lattoneria. I materiali sono:

- Pietra
- Mattone Pieno
- Legno
- Calcestruzzo

BLOCKTEK EPOXY è indicato ancoraggi in applicazioni subacquee e nel consolidamento e recupero strutturale. La procedura di installazione consiste nel verificare che la superficie sia asciutta, priva di olio ed altri agenti contaminanti e nell'eseguire il foro (controllandone la perpendicolarità) con trapano a roto-percussione o solo rotazione.



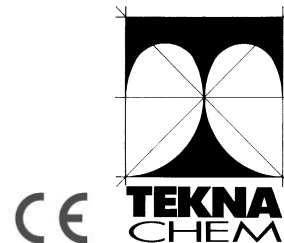
Con aria compressa si raccomanda di far fuoriuscire polvere e altro materiale residuo e di pulire la superficie laterale del foro con apposito scovolino metallico.

Preparare la strumentazione svitando il tappo della cartuccia scelta, ed avvitare il miscelatore ed inserire la cartuccia nella pompa estrudendo una prima parte del prodotto assicurandosi che: attraverso il mixer (trasparente) il flusso di prodotto sia composto dalla parte A (colore bianco) e dalla parte B (colore nero) e che i due componenti si siano completamente miscelati. La completa miscelazione viene raggiunta quando dal miscelatore il prodotto, ottenuto dall'unione dei due componenti, fuoriesce con colore uniforme. Solo allora la cartuccia è pronta per l'uso. In questa fase bisognerà estrarre la resina **BLOCKTEK EPOXY** nel foro preparato fino a riempirlo per i 2/3.

In caso di materiale forato inserire la gabbietta di plastica. Utilizzare una barra filettata tagliata a 45° nell'estremità verso il foro ed inserire la barra. Inserire la barra con un movimento rotatorio per favorire la fuoriuscita delle bolle d'aria. A seconda della temperatura del supporto varia il tempo di lavorabilità della resina e il tempo di attesa per la messa in carico, la temperatura minima per l'applicazione è di 5°C .



SCHEDA TECNICA
TECHNICAL DATA SHEET



BLOCKTEK EPOXY è conforme al D.M. 14/01/2008 e Annex E-C2

Se si è in presenza di una temperatura del supporto di 30°C, il tempo di posa e di lavorabilità sarà di 20 min e prima della messa in carico avrà un'attesa di 12h.

Nel caso di temperatura del supporto pari a 10°C il tempo di lavorabilità sarà pari a 1 h 40' mentre l'attesa per la messa in carico sarà di 28 h.

CARATTERISTICHE e PROPRIETÀ FISICHE

COMPOSIZIONE:	Resina epossidica	
EPOXY 21 Cartucce	470 ml	265 ml
NUMERO FISSAGGI (M8 Foro:10X85mm):	± 89	± 50
NUMERO FISSAGGI (M30 Foro:35X275mm):	± 3	± 1,5

DATI di INSTALLAZIONE

	M8	M16
Tipologia barra $\geq 5,8 - A4/70$		
SPESSORE MIN DEL SUPPORTO h_{min} (mm):	100	116
DIAMETRO FORO d_0 (mm):	10	18
PROFONDITA' DEL FORO h_1 (mm):	65	85
PROFONDITA' DI INSERIMENTO h_{nom} (mm):	60	80

DATI di CARICO

Tipologia barra $\geq 4,6/A2-70/A4-70$	MATTONE	LEGNO
CARICO A TRAZIONE N_{rec} / \varnothing Barra M8 (kN):	2,0	3,2
CARICO A TRAZIONE N_{rec} / \varnothing Barra M16 (kN):	4,0	10,7
CARICO A TAGLIO V_{rec} / \varnothing Barra M8 (kN):	3,0	Rif. CNR-DT 206/2007 (7.10.2.3)
CARICO A TAGLIO V_{rec} / \varnothing Barra M16 (kN):	4,2	
Tipologia barra: B450C, BST500	CALCESTRUZZO	
CARICO A TRAZIONE $N_{rec} / \varnothing 12$ (kN):		14,0
CARICO A TRAZIONE $V_{rec} / \varnothing 12$ (kN):		17,4
Tipologia barra: $\geq 5,8$	CALCESTRUZZO	
CARICO A TRAZIONE $N_{rec} / M16$ (kN):		16,8
CARICO A TRAZIONE $V_{rec} / M16$ (kN):		23,3

CONFEZIONI

Cartucce da 265 ml e 470 ml.

STOCCAGGIO

Il prodotto ha una durata di 24 mesi, se conservato in luogo fresco e asciutto protetto dal gelo e da fonti di calore ad una temperatura che varia tra i +5°C ed i + 30°C.

AVVERTENZE

In presenza di foro allagato si consiglia di ridurre del 20% il carico da applicare. L'azione di taglio si intende non diretta verso il bordo.

I carichi sono validi per singolo ancorante senza l'influenza dell'interasse e distanza dal bordo e

$$h \geq h_{ef}$$

con coefficiente di sicurezza globale incluso ed un coefficiente lato carichi utilizzato pari 1,4.

Si raccomanda l'utilizzo di dispositivi di protezione per mani e viso.

Per l'installazione della barra e la successiva messa in carico rispettare i relativi tempi di posa specificati in scheda tecnica e sull'etichetta del prodotto.

Prima della messa in carico verificare l'indurimento del prodotto.

Successivamente la cartuccia può essere riutilizzata sostituendo il mixer con uno nuovo. Ricordarsi sempre di estrarre una parte del prodotto prima di applicare. I dati di carico sono raccomandati per applicazioni su materiali base (mattoni e legno) di medie caratteristiche meccaniche.

Vista la varietà dei substrati in muratura e/o legno per applicazioni su supporti differenti da quelli considerati, i valori di carico dovranno essere ricavati tramite opportune prove in situ.



TEKNA CHEM S.p.A.

Stabilimento: Renate (MB) - Via Sirtori, z.i. 20838
Tel. +39 0362.91.83.11 Fax: +39 0362.91.93.96
E-mail: info@teknachem.it

Le informazioni contenute nella presente scheda tecnica, pur rappresentando lo stadio più avanzato di conoscenza, non esimono l'utilizzatore dall'esecuzione di accurate prove preliminari nelle proprie condizioni di impiego e di esercizio. Si declina pertanto ogni responsabilità per l'utilizzo improprio del prodotto.

