

EPOTEK AUTOLIVELLANTE (RAL)

FORMULATO EPOSSIDICO AUTOLIVELLANTE

SPECIFICO PER PAVIMENTAZIONI INDUSTRIALI IN RESINA

DESCRIZIONE

EPOTEK AUTOLIVELLANTE è una malta epossidica autolivellante tri-componente specifica per la realizzazione di pavimentazioni industriali in resina.

COMPOSIZIONE

Prodotto tri-componente, a base di resine epossidiche esenti da solventi ed indurente amminico cicloalifatico, addizionato di cariche e sabbie di quarzo sferoidali a granulometria differenziata.

CARATTERISTICHE GENERALI

EPOTEK AUTOLIVELLANTE è una malta autolivellante per la realizzazione di pavimenti in resina dello spessore di 2 – 3 mm caratterizzati da eccellenti prestazioni chimico/meccaniche.

La sua caratteristica risiede:

- Resistenza al transito pedonale intenso e dei mezzi gommati;
- resistenza all'usura;
- resistenza al contatto con numerose sostanze chimiche sia acide che alcaline;
- facile decontaminazione;
- ottimo aspetto estetico.

EPOTEK AUTOLIVELLANTE presenta molti vantaggi applicativi:

- è di facile e rapida posa in opera,
- è autolivellante,
- non dà luogo a ritiro,
- si presta a rivestire diversi tipi di supporto: cemento, gres, mattonelle, ecc.

CAMPI D' IMPIEGO

EPOTEK AUTOLIVELLANTE è specifica per la realizzazione di pavimenti in ambienti industriali: reparti di lavorazione, aree di stoccaggio, corridoi e dovunque si richiedano elevate resistenze

chimiche o meccaniche: magazzini, negozi, laboratori, mense, saloni espositivi, ospedali, ecc.

CARATTERISTICHE TECNICHE

Colore.....	cartella RAL
Residuo secco in peso (%)	98 ± 2
Peso specifico a 20 °C (A + B)	1,25 kg/dm ³ ± 0,05
Peso specifico a 20 °C (A + B + C)	1,7 kg/dm ³ ± 0,05
Rapporto di miscela in peso A : B : C.....	20 : 6,4 : 21,6
.....	15: 4,8: 16,2
(A = base, B = indurente, C = carica minerale)	
Pot-life (tempo utile di lavorazione) a 20 °C	30-35 min
Resistenza a compressione.....	75,5 Mpa
Resistenza a flessione.....	25,5 Mpa
Resistenza a trazione	14,0 Mpa
Modulo elastico (DBV)	6700 N/mm ²
Allungamento a rottura(%)	1,5-1,7
Temperatura di applicazione	da + 7 °C a + 35 °C
Infiammabilità	non infiammabile

PREPARAZIONE

I componenti vengono forniti in tre contenitori separati:

A – base

B – catalizzatore

C – aggregato minerale d' elevata durezza.

Mescolare separatamente i componenti A e B nei rispettivi contenitori; successivamente versare il componente B nel componente A e mescolare per 4-5 minuti fino a completa omogeneizzazione dei prodotti.

Aggiungere quindi il componente C continuare la miscelazione sino a completa omogeneizzazione.

Evitare di prelevare quantitativi parziali dalle confezioni per scongiurare eventuali errori nel rapporto che causerebbero un mancato od incompleto indurimento.

La mescolazione deve essere effettuata sempre meccanicamente a basso numero di giri (non più di 600 giri/min).

Dopo la miscelazione dei componenti il prodotto è pronto all'uso, non necessita di alcuna diluizione.



TEKNA CHEM S.p.A.

Stabilimento: Renate (MB)
Via Sirtori snc – zona industriale
Tel. +39 (0)362.91.83.11 Fax: +39 (0)362.91.93.96
E-mail: info@teknachem.it

Le informazioni contenute nella presente scheda tecnica, pur rappresentando lo stadio più avanzato di conoscenza, non esimono l'utilizzatore dall'esecuzione di accurate prove preliminari nelle proprie condizioni di impiego e di esercizio. Si declina pertanto ogni responsabilità per l'utilizzo improprio del prodotto.

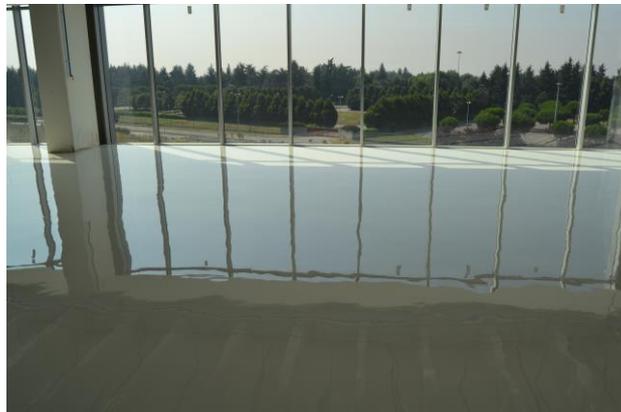
SCHEMA TECNICA TECHNICAL DATA SHEET

APPLICAZIONE

Il prodotto va applicato su supporto ben asciutto (per evitare fenomeni di bolle e distacchi), pulito e sgrassato, trattato con specifico primer, ancorante epossidico esente da solvente, EPOTEK Primer.

Versare la malta autolivellante EPOTEK AUTOLIVELLANTE sulla superficie da rivestire e distenderla con l'aiuto di una spatola dentata. Sullo strato di materiale ancora fresco passare un rullo frangi-bolle allo scopo di disaerare il rivestimento.

(Il rivestimento in resina può essere armato con rete di vetro per aumentare le resistenze meccaniche. L'armatura è sempre consigliata per superfici ampie, superiori a 200 mq).



RESA TEORICA

Mediamente per ottenere uno spessore di circa 2,5-3 mm occorrono 4 kg di prodotto per mq di superficie.

CONFEZIONI

Componente A = 20 kg (resina)

Componente B = 9,6 kg (indurente)

Componente C = 20 kg (quarzo)

Componente A = 15 kg (resina)

Componente B = 7,2 kg (indurente)

Componente C = 15 kg (quarzo)

CONSERVAZIONE

In recipienti originali ed integri, protetti dal caldo eccessivo, il prodotto si conserva per circa 12 mesi.

AVVERTENZE

Nelle normali condizioni d'uso il prodotto non è dannoso per gli addetti alla sua manipolazione. Durante l'applicazione non mangiare, non bere e non fumare, usare indumenti protettivi quali guanti, occhiali e mascherina.

Le informazioni contenute nella presente scheda sono, per quanto risulta a nostra conoscenza, esatte ed accurate, ma ogni raccomandazione e suggerimento dato è senza alcuna garanzia, non essendo le condizioni di impiego sotto il nostro diretto controllo.

In caso di dubbio è sempre consigliabile effettuare prove preliminari o consultare il nostro ufficio tecnico.