



KERATEK COAT

VERNICE AD ELEVATA
RESISTENZA CHIMICO MECCANICA

DESCRIZIONE

KERATEK COAT E' UNA VERNICE TRICOMPONENTE AD ELEVATA RESISTENZA CHIMICO MECCANICA, ADATTA QUALE FINITURA DEI RIVESTIMENTI KERATEK A SPESSORE (ES. KERATEK ASP O KERATEK AUTOLIVELLANTE) O COME RIVESTIMENTO FINE A SE STESSO.

KERATECK COAT TIX: VERSIONE DEL KERATEK COAT PER APPLICAZIONE IN VERTICALE (E' POSSIBILE ANCHE L'APPLICAZIONE AD ELEVATI SPESSORI, 3-4 mm, IN UNA SOLA PASSATA), APPLICAZIONE A SPATOLA. LE ALTRE CARATTERISTICHE SONO IDENTICHE A QUELLE DEL KERATECK COAT.

CARATTERISTICHE GENERALI

KERATEK COAT RISULTA INDISPENSABILE PER SUPERFICI IN CALCESTRUZZO O MATERIALE LAPIDEO, DOVE SIA NECESSARIA LA RESISTENZA AL CONTATTO CONTINUO CON SOSTANZE CHIMICHE MOLTO AGGRESSIVE (ES. ACIDI ORGANICI ED INORGANICI DILUITI E CONCENTRATI, SOLUZIONI ALCALINE A pH MOLTO ELEVATO, RIFIUTI ORGANICI, BIOMASSA (IMPIANTI PRODUZIONE BIOGAS), SOLVENTI ORGANICI, SOLUZIONI SALINE, ETC.

KERATEK SI CONTRADDISTINGUE DA ALTRE VERNICE PERCHE' RISULTA:

- MOLTO COMPATTO,
- ASSOLUTAMENTE IMPERMEABILE,
- FACILMENTE DECONTAMINABILE,
- NON BIODEGRADABILE,
- INATTACCABILE A LIVELLO BATTERICO.

CAMPI D' IMPIEGO

TROVA IMPIEGO NELLA PROTEZIONE DI PAVIMENTAZIONI DOVE LE CONDIZIONI DI ESERCIZIO PARTICOLARMENTE GRAVOSE NON CONSENTONO DI ADOTTARE PAVIMENTI IN PIASTRELLE ANTIACIDO, OPPURE SISTEMI CEMENTIZI O RESINOSI TRADIZIONALI (VEDI RESINE EPOSSIDICHE, POLIURETANICHE TRADIZIONALI, POLIESTERE, ACRILICHE, ETC).



IDEALE PER:

- INDUSTRIA CHIMICA
- INDUSTRIA ALIMENTARE
- INDUSTRIA FARMACEUTICA
- CONCRETE
- CELLE FRIGORIFERE
- INDUSTRIA MECCANICA PESANTE
- LOCALI ED INDUSTRIE DI MACELLAZIONE (OTTIMA RESISTENZA AL SANGUE SUINO, ESTREMAMENTE AGGRESSIVO NEI CONFRONTI DELLE RESINE) CON POSSIBILITA' DI LAVAGGIO GIORNALIERO CON VAPORE SURRISCALDATO
- INDUSTRIA DI PRODUZIONE VERNICI E LOCALI DI SVERNICIATURA
- INDUSTRIA GALVANICA
- INDUSTRIA NUCLEARE (FACILMENTE DECONTAMINABILE)

CARATTERISTICHE TECNICHE

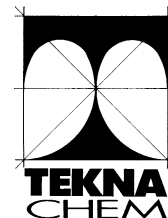
TEMPERATURA MINIMA DI APPLICAZIONE: 10 °C



TEKNA CHEM S.p.A.

Stabilimento: Renate (MB)
Via Sirtori snc – zona industriale
Tel. +39 (0)362.91.83.11 Fax: +39 (0)362.91.93.96 E-mail:
info@teknachem.it

Le informazioni contenute nella presente scheda tecnica, pur rappresentando lo stadio più avanzato di conoscenza, non esimono l'utilizzatore dall'esecuzione di accurate prove preliminari nelle proprie condizioni di impiego e di esercizio. Si declina pertanto ogni responsabilità per l'utilizzo improprio del prodotto.



RAPPORTO DI MISCELAZIONE

COMPONENTI A + B + C = 100 + 181 + 250 PARTI PESO
QUINDI 1 + 1,81 + 2,50 KG

POT LIFE (LAVORABILITA') MISCELA A + B + C = 20 MINUTI A + 20 °C

PESO SPECIFICO MISCELA (A+B+C) = 1,55 ± 0,03 Kg/dm³
SECONDO IL COLORE

INDURIMENTO (A + 25°C E 60% UR) = PEDONABILE 24 H,
INDURIMENTO COMPLETO 48 H

TOTALE RESISTENZA CHIMICO-MECCANICA = 7 GIORNI.

IL CONTATTO CONTINUO CON ALCUNI AGGRESSIVI CHIMICI
PUO' PROVOCARE UN CAMBIAMENTO DI COLORE DEL
RIVESTIMENTO, MA QUESTO NON INFCIA LE CARATTERISTICHE
DI RESISTENZA DELLO STESSO.

PREPARAZIONE

I COMPONENTI VENGONO FORNITI IN TRE CONTENITORI
SEPARATI:

A – BASE

B – CATALIZZATORE

C – LEGANTE MINERALE DI ELEVATA DUREZZA

PRIMA DELL'IMPIEGO, TUTTI I TIPI KERATECK DEVONO ESSERE
STOCCATI PER ALMENO 72 ORE A TEMPERATURA NON
INFERIORE A +15°C.

MESCOLARE BENE IL COMP. A, IL COMP. B ED IL COMP. C
SEPARATAMENTE, NEI RISPETTIVI CONTENITORI.

I TRE COMPONENTI (A,B E C) VANNO POI MISCELATI CON
MISCELATORE DI TIPO PLANETARIO IN QUEST'ORDINE :

COMP. A + COMP. B: MISCELAZIONE PER 1 MINUTO,

AGGIUNGERE QUINDI LE CARICHE (COMP. C) MISCELANDO PER
3 MINUTI A 25°C,

OPPURE PER 4 MINUTI A + 20 °C

O PER 5 MINUTI A + 15°C

(IN QUEST'ULTIMO CASO IL KERATEK COAT DEV'ESSERE
STOCCATO PREVENTIVAMENTE PER ALMENO 3 GG A
TEMPERATURE MAGGIORI DI 20 °C, PRIMA DELL'IMPIEGO).

APPLICAZIONE

KERATEK COAT VA SEMPRE APPLICATO SU KERATEK PRIMER
(COME PREPARAZIONE DEL SUPPORTO), TRAMITE PENNELLO,
RULLO A PELO CORTO, AIRLESS.

IL SUPPORTO DEVE ESSERE STATO PREVENTIVAMENTE
TRATTATO CON L'APPOSITO PRIMER KERATECK PRIMER,
RISPETTANDO L'INTERVALLO DI APPLICAZIONE DEL PRIMER TRA
LE 12 E LE 48 (a + 20°C E 60% UR).

RESA TEORICA

CONSUMO = 400 - 500 g/m² IN DUE PASSATE A DISTANZA DI
12-36 H UNA DALL'ALTRA.

CONFEZIONI

Componente A = 1,00 kg - 2,00 kg - 4,00 kg - 8 kg

Componente B = 1,81 kg - 3,62 kg - 7,24 kg - 14,48 kg

Componente C = 2,50 kg - 5,00 kg - 10 kg - 20 kg

CONSERVAZIONE

IN RECIPIENTI ORIGINALI ED INTEGRI, PROTETTI DAL CALDO
ECESSIVO, IL PRODOTTO SI CONSERVA PER CIRCA 12 MESI.

AVVERTENZE

NELLE NORMALI CONDIZIONI D'USO IL PRODOTTO NON È
DANNOSO PER GLI ADDETTI ALLA SUA MANIPOLAZIONE.
DURANTE L'APPLICAZIONE NON MANGIARE, NON BERE E NON
FUMARE, USARE INDUMENTI PROTETTIVI QUALI GUANTI,
OCCHIALI E MASCHERINA.

LE INFORMAZIONI CONTENUTE NELLA PRESENTE SCHEDA
SONO, PER QUANTO RISULTA A NOSTRA CONOSCENZA, ESATTE
ED ACCURATE, MA OGNI RACCOMANDAZIONE E
SUGGERIMENTO DATO È SENZA ALCUNA GARANZIA, NON
ESSENDO LE CONDIZIONI DI IMPIEGO SOTTO IL NOSTRO
DIRETTO CONTROLLO.

IN CASO DI DUBBIO È SEMPRE CONSIGLIABILE EFFETTUARE
PROVE PRELIMINARI O CONSULTARE IL NOSTRO UFFICIO
TECNICO.



TEKNA CHEM S.p.A.

Stabilimento: Renate (MB)
Via Sirtori snc – zona industriale
Tel. +39 (0)362.91.83.11 Fax: +39 (0)362.91.93.96 E-mail:
info@teknachem.it

Le informazioni contenute nella presente scheda tecnica, pur rappresentando lo stadio più avanzato di conoscenza, non esimono l'utilizzatore dall'esecuzione di accurate prove preliminari nelle proprie condizioni di impiego e di esercizio. Si declina pertanto ogni responsabilità per l'utilizzo improprio del prodotto.