



TEKNACEM 100

COADIUVANTE DI MACINAZIONE PER VIA SECCA
INCREMENTATORE DI RESISTENZA E PRODUTTIVITA'

DESCRIZIONE

TEKNACEM 100 è un additivo liquido in soluzione acquosa a base di sali inorganici ed ammine lineari modificate che consente di migliorare la capacità macinante dei mulini a sfere. Agisce scaricando le forze di attrazione particellare prodotte durante la macinazione evitando l'agglomerazione dei fini. La raffinazione più spinta delle particelle più fini abbinata all'azione accelerante promuove un buon incremento delle resistenze meccaniche, soprattutto quelle iniziali. Particolarmente indicato per i cementi compositi e di tipo B.

CARATTERISTICHE

TEKNACEM 100 mantiene puliti i corpi macinanti e le corazze del mulino aumentandone l'efficienza di raffinazione. A parità di produzione riduce l'energia necessaria e l'usura di tutte le parti dell'impianto e gli interventi di manutenzione. A parità di energia consumata incrementa la produttività del 10-20%. Sui cementi si evidenziano i seguenti vantaggi:

- Incrementa la superficie specifica del finito;
- Migliora l'omogeneità del cemento;
- Conferisce al cemento una buona fluidificazione e riduce il pack-set durante lo stoccaggio;
- Migliora la bagnabilità del cemento e la sua idratazione;
- Incrementa le resistenze meccaniche sia iniziali che finali;
- Riduce il pericolo di falsa presa;
- Incrementa il flow delle miscele cementizie allo stato umido;
- E' compatibile con tutti gli additivi per il calcestruzzo.

PROPRIETÀ FISICHE

Stato	liquido
Colore	ambrato
Densità 20°C	1,20 ± 0,03 g/cm ³
pH 20°C	8,5 ± 1
Cloruri	presente
Temp. ebolliz.	110°C
Temp. congelamento:	< 5°C
Infiammabilità	non infiammabile
Solubilità in H ₂ O	totale

MODALITÀ D'USO

TEKNACEM 100 è pronto all'uso ed è compatibile con tutti gli altri additivi per cementi della TEKNA CHEM SpA. Viene immesso nel mulino assieme alle materie prime tramite un'apposita pompa dosatrice. Nel caso in cui il mulino abbia un'alimentazione variabile, la pompa può essere correlata da un sistema di regolazione automatica.



DOSAGGIO

Il dosaggio standard del TEKNACEM 100 è dello 0.2-0.4% in peso sul peso del cemento.

Dosaggio consigliato: 0,3 % p.p. sul peso del cemento.

Anche se il prodotto reagisce bene con quasi tutti i cementi, il suo dosaggio ottimale va comunque stabilito sperimentalmente poiché è influenzato dal contenuto di clinker e dalla sua composizione, dal tipo di taglio e dalle finzze raggiunte.

Surdosaggio:

Un dosaggio doppio di quello indicato può provocare un'eccessiva fluidificazione del cemento all'interno dell'impianto a valle del mulino, il ritardo delle prime resistenze e un incremento delle resistenze a compressione a 28 gg.

APPLICAZIONI- UTILIZZI CONSIGLIATI

TEKNACEM 100 è normalmente utilizzato nella preparazione dei cementi compositi dove è richiesta una buona accelerazione delle prime resistenze sia per il basso contenuto di clinker che per i suoi componenti o per le carenze apportate dai materiali di taglio.

STOCCAGGIO e CONSERVAZIONE

Il prodotto va stoccato quanto più vicino al punto di utilizzo, al riparo dal sole e dal gelo. Nelle confezioni originali ben chiuse e a temperature comprese fra +5°C e +35°C ha validità 12 mesi. Se dovesse rimanere a temperature inferiori a 0°C per lungo tempo, potrebbero verificarsi delle separazioni per cristallizzazione, in tal caso il prodotto può essere utilizzato dopo il riscaldamento a +20°C.

CONFEZIONI

Sfuso in cisterna

In fusti metallici da 220 Kg

In cisternette da 1200 Kg



TEKNA CHEM S.p.A.

Stabilimento: Renate (MB) - Via Sirtori, z.i. 20838
Tel. +39 0362.91.83.11 Fax: +39 0362.91.93.96
E-mail: info@teknachem.it

Le informazioni contenute nella presente scheda tecnica, pur rappresentando lo stadio più avanzato di conoscenza, non esimono l'utilizzatore dall'esecuzione di accurate prove preliminari nelle proprie condizioni di impiego e di esercizio. Si declina pertanto ogni responsabilità per l'utilizzo improprio del prodotto.

