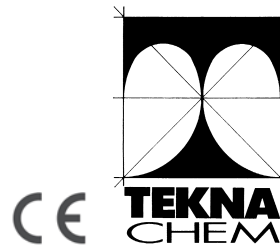




SCHEDA TECNICA
TECHNICAL DATA SHEET



TEKNACEM 402

COADIUVANTE DI MACINAZIONE PER VIA SECCA
FORTE INCREMENTATORE DI RESISTENZE,
LAVORABILITÀ E PRODUTTIVITÀ

DESCRIZIONE

TEKNACEM 402 è un additivo liquido in soluzione acquosa a base di ammine lineari modificate che consente di migliorare la capacità macinante dei mulini a sfere. Agisce scaricando le forze di attrazione particellare prodotte durante la macinazione evitando l'agglomerazione dei fini. E' indicato come coadiuvante nella macinazione per via secca di tutti i minerali e particolarmente nella macinazione dei cementi, ai quali conferisce maggiore finezza e maggiore scorrevolezza riducendone l'impaccamento durante lo stoccaggio.

Il TEKNACEM 402 fa parte della famiglia degli additivi di qualità in quanto è un forte incrementatore delle resistenze iniziali e finali.

CARATTERISTICHE

TEKNACEM 402 mantiene puliti i corpi macinanti e le corazze del mulino aumentandone l'efficienza di raffinazione. A parità di produzione riduce l'energia necessaria e l'usura di tutte le parti dell'impianto e gli interventi di manutenzione. A parità di energia consumata incrementa la produttività del 15-30%.

Sui cementi si evidenziano i seguenti vantaggi:

- Incrementa la superficie specifica del finito;
- Migliora l'omogeneità del cemento;
- Conferisce al cemento una buona fluidificazione e riduce il pack-set durante lo stoccaggio;
- Migliora la bagnabilità del cemento e la sua idratazione;
- Migliora le resistenze meccaniche considerevolmente sia a 2 giorni che a 28 giorni;
- Riduce il pericolo di falsa presa;
- Incrementa il flow delle miscele cementizie allo stato umido;
- E' compatibile con tutti gli additivi per il calcestruzzo.

PROPRIETÀ FISICHE

Stato	Liquido
Colore	Ambrato
Densità a 20°C	1,10 ± 0.02 g/cm ³
pH a 20°C	10,5 ± 1
Cloruri	Assenti
Temp. Ebollizione	110°C
Temp. Congelamento	< 5°C
Test infiammabilità	Negativo
Solubilità in acqua	Totale



APPLICAZIONI

TEKNACEM 402 dà migliori risultati nella macinazione dei cementi di miscela dove accanto all'incremento della produzione si ricercano anche alte resistenze meccaniche sia iniziali che finali.

MODALITÀ D'USO

TEKNACEM 402 è pronto all'uso ed è compatibile con tutti gli altri additivi per cementi della TEKNA CHEM SpA. Viene immesso all'ingresso del mulino assieme alle materie prime tramite un'apposita pompa dosatrice. Nel caso in cui il mulino abbia un'alimentazione variabile, la pompa può essere correlata da un sistema di regolazione automatica.

DOSAGGIO

Il dosaggio standard del TEKNACEM 402 è 0,04-0,06%. Il dosaggio consigliato è 0,05% p.p. sul peso del cemento. Normalmente il dosaggio è direttamente proporzionale al contenuto di clinker o delle materie prime più dure da macinare.

STOCCAGGIO e CONSERVAZIONE

Il prodotto va stoccato quanto più vicino al punto di utilizzo, al riparo dal sole e dal gelo. Nelle confezioni originali ben chiuse e a temperature comprese fra +5°C e +35°C ha validità 12 mesi. Se dovesse rimanere a temperature inferiori a 0°C per lungo tempo, potrebbero verificarsi delle separazioni per cristallizzazione, in tal caso il prodotto può essere utilizzato dopo il riscaldamento a +20°C.

PRECAUZIONI/AVVERTENZE

Per la salute:

In caso di contatto con gli occhi, lavare immediatamente ed abbondantemente con acqua e tamponare con soluzione di acido borico. In caso di permanenza dell'irritazione ricorrere alle cure del medico. Per il



TEKNA CHEM S.p.A.

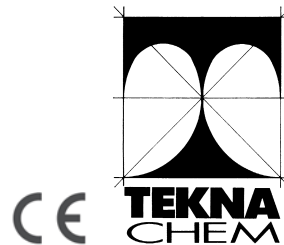
Stabilimento: Renate (MB) - Via Sirtori, z.i. 20838
Tel. +39 0362.91.83.11 Fax: +39 0362.91.93.96
E-mail: info@teknachem.it

Le informazioni contenute nella presente scheda tecnica, pur rappresentando lo stadio più avanzato di conoscenza, non esimono l'utilizzatore dall'esecuzione di accurate prove preliminari nelle proprie condizioni di impiego e di esercizio. Si declina pertanto ogni responsabilità per l'utilizzo improprio del prodotto.





SCHEDA TECNICA
TECHNICAL DATA SHEET



contatto accidentale con la pelle è normalmente sufficiente un buon lavaggio con acqua e sapone.

Perdita accidentale:

Raccogliere con materiale assorbente e distruggere in discarica, eventuali residui si possono asportare con acqua evitando di inquinare le falde.

SOVRADOSAGGIO

Un dosaggio superiore a quello stabilito nelle prove preliminari può migliorare la capacità macinante e la produttività ma non le resistenze meccaniche. Un dosaggio doppio di quello ottimale può provocare un'eccessiva fluidificazione del cemento all'interno dell'impianto a valle del mulino creando intasamenti e fuoriuscite e una riduzione delle resistenze meccaniche a 28gg.

Il dosaggio può essere comunque modificato in funzione del tipo di cemento da additivare e delle caratteristiche finali desiderate previo test di laboratorio.

CONFEZIONI

Sfuso in cisterna.

In fusti metallici da 210 Kg

In cisternette da 1100 Kg



TEKNA CHEM S.p.A.

Stabilimento: Renate (MB) - Via Sirtori, z.i. 20838
Tel. +39 0362.91.83.11 Fax: +39 0362.91.93.96
E-mail: info@teknachem.it

Le informazioni contenute nella presente scheda tecnica, pur rappresentando lo stadio più avanzato di conoscenza, non esimono l'utilizzatore dall'esecuzione di accurate prove preliminari nelle proprie condizioni di impiego e di esercizio. Si declina pertanto ogni responsabilità per l'utilizzo improprio del prodotto.

